



# Novatex<sup>®</sup>

## Gennemtestet industriel og automatisk smørefedt med høj ydeevne

### Produktbeskrivelse

Novatex' calcium- og lithiumfedt yder pålidelig, høj vedhæftning- og stay-in-place-ydeevne i svære våde og korrosive miljøer. Fedterne er egnede til smøring af marine-entreprenør- og landbrugsmateriel.

Novatex' fortykkelsessystem i kombination med en speciel baseoliesammensætning gør disse smørefedter egnede til smøring af medium til tungt belastede lejer.

### Kundefordele

- Designet for pålidelig beskyttelse mod oxidation
- Tilbyder robust modstand vand- og korrosion
- Fremmer effektiv pumpebarhed
- Formuleret til brug i applikationer, der arbejder høje tryk

### Produktegenskaber

- **Designet for beskyttelse mod oxidation**
- **Yder vand- og korrosionsmodstand**
- **Fremmer pumpebarhed**
- **Formuleret til EP-anvendelser**

#### Udvalgte specifikationsstandarder omfatter:

DIN

Hoesch Rothe Erde

## Anvendelse

### Novatex EP 2

- Novatex EP 2 er et universalfedt med gennemtestet ydeevne til industrielle og automotive applikationer. Velegnet til en lang række glide- og rulningslejer.

### Novatex HD 2

- Novatex HD 2 er en lithium/calciumfortykket smørefedt. Fedtets baseoliesammensætning, høje viskositet og EP/AW-additiver gør produktet velegnet for smøring af højt belastede lejer ved langsomt kørende anvendelser i våde omgivelser, hvor vandudskylning er et problem og i korrosive omgivelser.
- Produktet er også egnet for entreprenør- og landbrugsmaskiner, der arbejder under våde og ugunstige forhold.

### Novatex Heavy EP 0 og EP 2

- Novatex Heavy EP 0 og EP 2 baseolie-sammensætning med høj viskositet og EP/AW-additiver gør produktet velegnet for smøring af højt belastede lejer ved langsomt kørende applikationer i våde omgivelser, hvor vandudskylning er et problem og i korrosive omgivelser.
- Disse produkter er særligt udviklet til maritime applikationer og som universal smørefedt i entreprenør, landbrugs- og skovindustrien og minedrift. Novatex Heavy EP 0 anbefales til lave temperaturer.

### Novatex Heavy M EP 2

- Novatex Heavy M EP 2 baseoliesammensætning med høj viskositet og EP/AW-additiver gør produktet velegnet for smøring af højt belastede lejer ved langsomt kørende applikationer i våde omgivelser, hvor vandudskylning er et problem og i korrosive omgivelser.
- Produktet er særligt udviklet til maritime applikationer og som universal smørefedt til køretøjer i entreprenør, landbrugs- og skovindustrien og minedrift.
- Tilføjelsen af MoS<sub>2</sub> og grafit yder ekstra beskyttelse i applikationer og lejer, der arbejder langsomt eller vibrerer eller ved stødbelastninger.
- Smørefedt med MoS<sub>2</sub> og grafit er ikke egnet til rulningslejer ved høj hastighed.

## Godkendelser, ydelse og anvendelig til brug

### Godkendelser

- Hoesch Rothe Erde

### Ydeevne

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Driftstemperatur
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C op til 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C op til 120°C (maks. 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C op til 120°C (maks. 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C op til 120°C (maks. 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C op til 120°C (maks. 130°C)

Temperaturområdet er kun vejledende.

### Anvendelig til brug

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan og Viton og alle plastikdele, der bruges af Hoesch Rothe Erde ved op til 70° C
- Perbunan- og Viton-pakninger er blevet testet i 168 timer ved 70° C, afstandsholderne (POM, HDPE) i 24 uger ved 70° C

## Produktvedligeholdelse og -håndtering

Det er vigtigt at bevare et rent arbejdsmiljø, når udstyret smøres. Smørenipler skal rengøres, inden fedtet indsprøjtes, for at forhindre, at forurening trænger ind i udstyret. Mellem en tredjedel til halvdelen af lejehusene skal fyldes med fedt. Undgå at fylde for meget fedt i, da der kan opstå en indre varmeudvikling. Periodisk smøring med fedtsprøjte eller centralsmøring bør suppleres af en komplet rengøring og påfyldning af nyt fedt efter en vedligeholdelsesplan.

Undgå at spilde brugte og nye produkter ud i miljøet. Produktrester og emballage/beholdere skal bortskaffes i relevante indsamlingssteder.

Typiske testdata			
Test	Testmetoder	Resultater	
Novatex		EP 2	HD 2
NLGI-grad		2	2
<b>Typisk levetid: 36 måneder fra påfyldningsdato, som er angivet på etiketten*</b>			
Fortykkelsesmiddel		Vandfri calcium	Calcium/lithium
Struktur		Blød	Klæbrig
Farve	Visuel	Gul	Brun
Baseolietype		Mineralsk	Mineralsk + polymer
Baseolieviskositet ved 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	220	1100
Baseolieviskositet ved 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	15	48
Penetration worked, 60 slag, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Dråbepunkt, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Emcor korrosionstest, destilleret, stadie	DIN 51 802	0-0	0-0
Kobberkorrosion, 24 timer ved 100° C	DIN 51 811	1B	1B
R2F-test, metode B ved 120° C	Tidligere DIN 51 806	Opfylder	Opfylder
4-ball test, metode E Scar diameter, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
4-ball svejsebelastning, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

Distribueret af Uno-X Smøreolie A/S, Buddingevej 195, DK-2860 Søborg, Kundecenter +45 7011 5678, E-mail: teknik@unox.dk, web: www.lube.unox.dk.  
 Autoriserede Texaco® Smøreoliedistributør

**A Chevron company product**

© 2021 Chevron. All rights reserved.  
 All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v1 12 November 2020  
 Novatex®

Typiske testdata				
Test	Testmetoder	Resultater		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
NLGI-grad		0	2	2
<b>Typisk levetid: 36 måneder fra påfyldningsdato, som er angivet på etiketten*</b>				
Fortykkelsesmiddel	—	Calcium Vandfri		
Struktur	—	Blød, klæbrig	Blød, vedhæftende	
Farve	Visuel	Gul-brun	Brun	Sort-grå
Baseolietype	—	Mineralsk + polymer		
Baseolieviskositet ved 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Baseolieviskositet ved 100°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetration worked, 60 x, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Pen. Skift 60/100000 x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Dråbepunkt, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Emcor korrosionstest, destilleret, stadie	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Kobberkorrosion, 24 timer ved 100° C	DIN 51 811	1	1	1
"Olieblødning", % (7 dage ved 100° C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
R2F-test, metode B ved 120° C	Tidligere DIN 51 806	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Oxideringsstabilitet Trykfald efter 100 t/99° C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
4-ball test, metode E Scar diameter, mm	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
4-ball svejsebelastning, N	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

\* Typisk levetid: (a) hvis opbevaret under normale omstændigheder og (b) kan forlænges efter gentestning

Informationer, givet i generelle typiske data, udgør ikke en specifikation, men er en indikation på løbende produktion indenfor acceptable produktionstolerancer. Ret til ændringer forbeholdes. Denne produktbeskrivelse afløser alle tidligere udgivelser og den deri indeholdte information.

Ansvarsfraskrivelse Chevron påtager sig intet ansvar for tab eller skade som følge af brugen af dette produkt til andre anvendelser end dem der specifikt er angivet i produktbeskrivelsen. Sundhed, sikkerhed, opbevaring og miljø Baseret på foreliggende information, forventes dette produkt ikke at have sundhedsskadelige virkninger, når det anvendes til den påtænkte anvendelse og i overensstemmelse med anbefalingerne i sikkerhedsdatabladet (MSDS). Sikkerhedsdatablade er tilgængelige efter anmodning via dit lokale salgskontor eller via internettet. Dette produkt må ikke anvendes til andre formål end den tilsigtede anvendelse. Ved bortskaffelse af det brugte produkt skal man sørge for at beskytte miljøet og følge lokal lovgivning.

Distribueret af Uno-X Smøreolie A/S, Buddingevej 195, DK-2860 Søborg, Kundecenter +45 7011 5678, E-mail: teknik@unox.dk, web: www.lube.unox.dk. Autoriserede Texaco® Smøreoliedistributør

#### A Chevron company product

© 2021 Chevron. All rights reserved.  
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v1 12 November 2020  
Novatex®